

1. NOM DU PRODUIT

Enduit pare-vapeur d'eau TEC^{MD} LiquiDam EZ^{MC} (214)

2. FABRICANT

TEC Specialty Products, LLC
1105 South Frontenac Street
Aurora, IL 60504-6451 U.S.A.
Tél. : 800.552.6225
Services Techniques : 800-832-9023
Télé. : 800.952.2368
tecspecialty.com/fr-can

3. DESCRIPTION

LiquiDam EZ est une émulsion polymérique monocomposant d'atténuation de l'humidité de haute technologie qui offre une protection contre l'humidité à un taux d'émission de vapeur d'eau (TEVE) de 11,34 kg par 92,9 m² (25 lb per 1000 pi²) et une humidité relative (HR) allant jusqu'à 100 % avec deux couches et à un TEVE de 6,80 kg par 92,9 m² (15 lb per 1000 pi²) et une HR de 95 % avec une couche. Polyvalent, le produit LiquiDam EZ peut être utilisé sur les substrats de béton et de bois et il fonctionne comme un inhibiteur d'alcalinité et apprêt pour les sous-couches autolissantes. L'enduit LiquiDam EZ est de couleur bleue pour offrir une assurance visuelle de sa couverture lors de l'application. La formule à séchage rapide permet une installation la même journée et peut être utilisée sur le béton d'aussi peu que 48 heures.

Le produit LiquiDam EZ est idéal pour protéger de nombreux types de revêtements de sol comme les planchers flottants et collés en carreaux de vinyle de luxe (LVT) ou en planchettes de vinyle de luxe (LVP), les planchers en vinyle et en caoutchouc, le parquet d'ingénierie et de bois franc, les carreaux et la pierre.

Caractéristiques et avantages clés

- Protection contre l'humidité jusqu'à une HR de 100 % et un TEVE de 11,34 kg (25 lb) avec deux couches ou une HR de 95 % et un TEVE de 6,80 kg (15 lb) avec une couche
- Utilisation sur les substrats en béton et en bois
- Produit trois-en-un polyvalent : apprêt, inhibiteur d'alcalinité et atténuateur d'humidité
- Idéal pour protéger le plancher flottant ou collé
- Ultra-rapide - Installer la sous-couche autolissante ou le revêtement de sol dès 90 minutes après l'application d'une couche
- Conforme aux exigences de la norme ASTM F3513 pour l'atténuation de l'humidité sous les revêtements de sol résilients avec deux couches
- Peut être appliqué au rouleau ou à la truelle
- Monocomposant; mélanger simplement à la main avant l'utilisation
- Application directe sur du béton non traité dont le taux d'humidité relative peut être de 100 %
- Produit sans gaspillage, réutilisable et ne nécessitant aucun traitement spécial
- Le grenailage pourrait ne pas être requis, particulièrement avec du béton propre et sain
- Faible dégagement de COV. Aide à l'obtention de la certification LEED^{MD}

Emballage

Seaux en plastique de 18,93 L (5 gal US)

Produit n° 15035949

Rendement en surface*

Appliquer deux couches pour une protection allant jusqu'à une HR de 100 % et un TEVE de 11,34 kg (25 lb) :

Rendement de 3,68 m²/l (150 pi²/gal) pour la première couche.
Rendement de 7,36 m²/l (300 pi²/gal) pour la deuxième couche.
Rendement combiné de 2,45 m²/l (100 pi²) par gallon américain.

Appliquer une couche pour une protection allant jusqu'à une HR de 95 % et un TEVE de 6,80 kg (15 lb) :

Rendement en surface de 3,68 m²/l (150 pi²/gal).

La couche finale doit recouvrir complètement le substrat, sans poche ni piqûre, pour assurer l'élimination de la vapeur d'eau.

*Le rendement en surface peut varier en fonction de la porosité ou de la texture de la surface.

Substrats appropriés

- Béton neuf ou existant dont le taux d'humidité relative maximum est de 100 % ou dont le TEVE est de 0,12 kg/m² (25 lb/1 000 pi²) par 24 heures et conforme aux exigences de la norme ASTM F-710
- Sous-planchers en bois comprenant les sous-planchers en contreplaqué, les sous-planchers en panneaux comme les produits Advantech^{MC} et les panneaux OSB conforme aux exigences de la norme ASTM F1482

Entreposage

Entreposer dans un endroit frais et sec. Protéger du gel. Ne pas laisser les contenants exposés à la lumière du soleil ou à une chaleur excessive pendant une longue période. Le produit doit être conservé à une température variant de 4 à 32 °C (40 à 90 °F).

Durée de conservation

Un maximum de 12 mois à compter de la date de fabrication, dans son contenant non ouvert. Les seaux ouverts de produit non contaminé peuvent être entreposés jusqu'à utilisation complète pendant un maximum de 6 mois.

Limitations

- Pour utilisation intérieure seulement.
- Ne pas diluer le produit.
- Il ne s'agit pas d'un revêtement hydrofuge ni d'une pellicule antifissure.
- Ne pas recouvrir les joints de dilatation existants.
- Utiliser uniquement lorsque la température oscille entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F).
- Ne pas utiliser dans des endroits soumis à une pression hydrostatique.

Avertissements

Veillez lire toute l'information d'avertissement imprimée sur l'emballage du produit avant son emploi. Non dangereux. Aucune mesure de précaution au préalable nécessaire. Pour des renseignements sur les urgences médicales, veuillez composer le 1-888-853-1758.

Cette fiche technique de produit fut préparée de bonne foi, selon les renseignements disponibles au moment de sa publication. Elle est conçue pour offrir aux utilisateurs des consignes sur l'emploi et l'application appropriés du/des produit(s) de marque TEC, à des conditions environnementales et de travail normales. Chaque projet étant différent, TEC Specialty Products, LLC ne saurait être tenue responsable des conséquences découlant de telles conditions, ou de conditions imprévues.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Enduit pare-vapeur d'eau LiquiDam EZ (214)	
Efficacité en service	Résultats types
Perméabilité (ASTM E96)	< 0,10 [pour une pellicule sèche de 0,76 mm (0,03 po) d'épaisseur]
Adhésion (ASTM D7234)	> 1,38 MPa (200 lb/po ²)
Effet d'une solution au PH 14 (ASTM D1308)	Approuvé
Propriétés physiques	
Description	
État physique	Liquide
Couleur	Bleu
Délai d'installation du revêtement [à 21 °C (70 °F), HR de 50 %]	4 à 5 heures
COV	1 gramme/litre
Entreposage	Entreposer dans un endroit frais et sec. Protéger du gel. Ne pas laisser les contenants exposés à la lumière du soleil ou à une chaleur excessive pendant une longue période. Le produit doit être conservé à une température variant de 4 à 32 °C (40 à 90 °F)

Durée de conservation	Un maximum de 12 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage non ouvert, adéquatement entreposé. Les seaux ouverts de produit non contaminé peuvent être entreposés jusqu'à utilisation complète pendant un maximum de 6 mois.
-----------------------	---

5. DIRECTIVES D'INSTALLATION

Essais d'émission de vapeur d'eau

Selon les composants du système de revêtement de sol, un test d'humidité peut être nécessaire avant d'appliquer le produit LiquiDam EZ. Suivre les lignes directrices du fabricant de revêtement de sol concernant les exigences en matière de test d'humidité. Les méthodes approuvées comprennent notamment la norme ASTM F2170 pour déterminer l'humidité relative du béton ou l'essai au « chlorure de calcium anhydre » conforme à la norme ASTM F1869 pour déterminer le TEVE.

Préparation de la surface

Tous les substrats doivent être structurellement solides et exempts de tout contaminant pouvant nuire à l'adhésion, notamment : l'huile, la graisse, la poussière, la peinture, les scellants, les finis pour planchers, les composés durcisseurs, les adhésifs, etc. Les surfaces abîmées ou contaminées doivent être retirées au moyen d'outils mécaniques¹ (voir les instructions de nettoyage ci-dessous).

Les surfaces préparées au moyen d'outils mécaniques doivent offrir une force d'adhésion minimum de 1 MPa (150 lb/po²) lors d'essais conformes à la norme ASTM D7234 (résistance à l'adhésion). Au moment de l'application, la température du substrat doit être d'au moins 10 °C (50 °F) et la température ambiante, de 10 à 32 °C (50 à 90 °F). Une ventilation adéquate doit être assurée.

Directives d'évaluation et de préparation de la surface

Pour une application réussie sur du béton, il faut procéder à une évaluation et à une préparation de la surface pour éliminer tout élément pouvant nuire à une bonne adhésion. Les directives qui suivent ont pour but de vous aider dans le cadre de ce processus. Une évaluation, des tests ou une préparation supplémentaire pourrait être nécessaire pour s'assurer de respecter les exigences de préparation de la surface ci-dessus. Il faut procéder à l'évaluation des quatre conditions. Vérifiez la condition 1 sur la surface entière du béton. Les conditions 2 à 4 doivent être vérifiées au moins une fois tous les 4,6 m² (50 pi²) lors de petites applications (93 m² [1 000 pi²] ou moins) et une fois tous les 9 m² (100 pi²) lors de grandes applications (supérieures à 93 m² [1 000 pi²]). Une fois la préparation de la surface terminée, vérifiez une seconde fois pour vous assurer que la méthode utilisée a bien fonctionné.

CONDITION 1 : Lasures ou contamination, notamment enduite de plâtre, pâte à joint, peinture ou adhésif.

Évaluation : Examiner la surface, puis prendre en note le type et l'emplacement de la contamination de surface.

Préparation : Enlever d'abord en raclant les bosses et le matériau inconsistant. Utiliser ensuite une méthode de nettoyage adaptée au type de revêtement ou de contamination.

- Pour l'enduit de plâtre et la pâte à joint — Frotter à l'eau chaude et au savon pour enlever tout matériau résiduel. Rincer abondamment pour éliminer tout résidu et laisser sécher le béton avant d'appliquer les matériaux TEC.
- Pour la peinture — Ne pas utiliser de décapant chimique. Il pourrait laisser un résidu ou être absorbé par le béton pour ensuite repasser en surface et affecter l'adhésion. La peinture qui ne peut être facilement raclée doit être éliminée au moyen d'outils mécaniques¹.
- Pour l'adhésif — Racler d'abord tout l'adhésif pour l'enlever de la surface, puis retirer la couche de béton contaminée par l'adhésif au moyen d'outils mécaniques².

CONDITION 2 : Couche superficielle fragilisée (appelée laitance) ou béton endommagé, notamment : l'effritement, l'écaillage, le décollement ou l'émiettement.

Évaluation : Racler d'abord la surface au moyen d'une lame de couteau. Si cela dégage une fine poudre, vous êtes en présence de laitance. Utiliser ensuite un marteau ou un autre objet lourd pour rechercher au son les zones faibles ou creuses. Prendre en note les zones faibles ou endommagées.

Préparation : Le béton fragilisé ou endommagé doit être retiré au moyen d'outils mécaniques¹. Ne PAS laver et ne PAS décaper le béton à l'acide parce qu'il sera difficile d'éliminer complètement les contaminants ou de les neutraliser correctement. L'acide peut pénétrer le béton poreux pour le miner chimiquement et l'affaiblir. Le lavage à l'acide n'éliminera pas la graisse ni l'huile.

CONDITION 3 : Composés durcisseurs ou scellants

A) Fini brossé ou poli à la truelle (non lustré)

Évaluation : Asperger la surface de gouttelettes d'eau. Si les gouttelettes ne sont pas absorbées après 60 secondes, c'est que la surface a été traitée au moyen d'un composé durcisseur ou d'un scellant, ou encore qu'elle est contaminée.

Préparation : La couche de béton scellée ou contaminée doit être retirée au moyen d'outils mécaniques¹.

B) Fini poli (surface lustrée)

Évaluation : Le LiquiDam EZ peut fréquemment être apposé sur du béton poli sans préparation mécanique. Pour les surfaces de béton poli lustrées, faire un essai conforme à la norme ASTM D7234 (résistance à l'adhésion) à certains endroits pour confirmer une résistance d'adhésion d'au moins 1 MPa (150 lb/po²)

Préparation : Les surfaces de béton poli lustrées dont la résistance à l'adhésion n'est pas d'au moins 1 MPa (150 lb/po²) doivent être retirées au moyen d'outils mécaniques¹.

CONDITION 4 : Préparation finale de la surface - élimination de la saleté et de la poussière.

Évaluation : Essuyer la surface au moyen d'un chiffon foncé propre. S'il y a de la poudre sur le chiffon, c'est que la surface n'est pas suffisamment propre. Prendre en note les endroits qui ne sont pas suffisamment propres.

Préparation : Veuillez toujours faire appel à une méthode en deux étapes pour éliminer la saleté et la poussière superficielles. Utiliser d'abord un balai propre et sec pour balayer toute la surface. Ne pas utiliser de composés pour balayage à base d'huile ou de cire. Ils pourraient laisser une pellicule à la surface du béton qui affecterait l'adhésion. La seconde étape consiste en l'une des opérations suivantes :

- Passer l'aspirateur — Utiliser un aspirateur industriel à ahut rendement pour avoir une surface exempte de poussière. Il pourrait être nécessaire d'essuyer ensuite le béton au moyen d'une éponge humide pour éliminer toute trace de poussière résiduelle.
- Nettoyer à l'eau — Utiliser un jet d'eau potable dont la pression est suffisante pour éliminer la poussière et la saleté. Au besoin, frotter aussi le béton au moyen d'une brosse à soies dures. **Retirer toute l'eau de nettoyage et laisser complètement sécher le béton.**
- Nettoyer au détergent et à l'eau — En utilisant un balai ou une brosse à soies dures, frotter toute la surface de béton à l'aide d'un produit de nettoyage pour le béton ou d'une solution composée d'au moins 113 g (4 oz) de phosphate trisodique pour 3,78 L (1 gal US) d'eau chaude. Avant que la surface soit sèche, rincer abondamment le béton à l'eau potable pour éliminer toute l'eau de nettoyage et les résidus. **Laisser complètement sécher le béton avant d'appliquer les produits TEC.**

CONDITION 5 : Substrats en bois et panneaux à lamelles orientées

Comme pare-vapeur : appliquer 1 couche de LiquiDam EZ à raison de 3,68 m²/L (150 pi²/gallon) au rouleau ou à la truelle suivi d'un rouleau. S'assurer d'une couverture complète, y compris les bordures des panneaux.

Remarques sur le nettoyage

(¹) Nettoyage au moyen d'outils mécaniques

Il existe de nombreuses méthodes de nettoyage du substrat au moyen d'outils mécaniques :

- Décapage par projection d'abrasif (sable)
- Meulage
- Ponçage
- Grenailage

Le grenailage est l'une des méthodes les plus efficaces pour l'élimination d'une grande variété de contaminants du béton. Une grenailleuse à turbine centrifuge élimine efficacement les scellants, revêtements, composés durcisseurs et autres contaminants, laissant une surface propre prête à recevoir LiquiDam EZ. L'épaisseur de la couche retirée doit être suffisante pour éliminer les contaminants incrustés. Le choix de la méthode de nettoyage mécanique dépendra du type de contaminant et de la profondeur de la couche de substrat à retirer.

(²) Enlèvement mécanique d'adhésifs de plancher existants

Retirez les adhésifs par grenailage. Le ponçage ou le meulage ne sont pas des méthodes appropriées de retirer les adhésifs ayant pénétré dans le béton. Veuillez vous assurer d'utiliser de l'équipement de protection individuelle conçu pour les matières dangereuses, puisque la colle noire peut contenir de l'amiante. Des poussières nocives pourraient être produites. L'inhalation de la poussière d'amiante peut causer

l'amiantose ou d'autres préjudices corporels graves. Consulter tous les organismes gouvernementaux compétents relativement aux règles et aux règlements visant l'enlèvement des revêtements de sol et des adhésifs qui contiennent de l'amiante.

Outils et accessoires

Dans la plupart des cas, vous aurez besoin des éléments listés ci-dessous. Vous pourriez aussi avoir besoin d'outils ou d'accessoires supplémentaires pour certains projets.

- Protection cutanée et oculaire (gants de latex et lunettes de sécurité)
- Équipement de nettoyage et de préparation du plancher (aspirateur d'atelier, etc.)
- Truelle à encoches carrées 1,6 mm (1/16 po). Facultatif si l'application se fait à l'aide d'un rouleau en mousse.
- Facultatif : utiliser une truelle à dents en U de 0,8 mm (1/32 po) si vous appliquez une deuxième couche à la truelle et égalisez au rouleau
- Rouleau à peindre avec manche
- Rouleau à poils non pelucheux de 6 mm (1/4 po) pour lisser l'application à la truelle
- Chaussures ou bottes à crampons
- Rouleau en mousse de 10 mm (3/8 po) si l'application se fait au rouleau

Mélange

Le pare-vapeur d'eau LiquiDam EZ est un produit de type monocomposant. Ouvrir le seau et remuer à la main pour obtenir une consistance crémeuse et lisse à l'aide d'un bâton de peinture ou d'une truelle, ou utiliser un mélangeur à faible vitesse (<150 tr/min) pour assurer une consistance uniforme. Ne pas mélanger à grande vitesse. Un mélange à grande vitesse peut créer des bulles qui se traduisent par des trous d'épingle dans la membrane séchée. Le substrat et les matériaux doivent être conservés à une température entre 10 et 32 °C (50 à 90 °F) pendant 24 heures avant, pendant et après la pose.

Prétraitement des joints ou des fissures

- Pour les fissures statiques ou les joints de contrôle **plus étroits que 1 mm** (qui ne présentent aucun mouvement) : éliminer la saleté, les débris ou les scellants existants des fissures et joints. Mélanger LiquiDam EZ conformément aux directives. Traiter tous les joints statiques avec LiquiDam EZ en appliquant le matériau dans le joint à l'aide d'un pinceau, de manière à enduire entièrement les parois et le fond de la cavité.
- Pour les fissures statiques ou les joints de contrôle de 1 mm à 3 mm : retirer la saleté, les débris et le scellant existant des joints, puis utiliser un bouche-fentes pour le béton comme l'enduit de parement Feather Edge ou PerfectFinish™ de TEC et laisser sécher au moins 16 heures en fonction des directives de la fiche technique du produit pour boucher les joints et les fentes jusqu'au niveau de la surface en béton. Le bouche-fentes doit être sec avant d'appliquer l'enduit LiquiDam EZ.
- Pour le remplissage rapide de rainures / fissures statiques : Retirez la saleté, les débris ou le scellant existant. Utilisez le produit de remplissage pour joints/fissures de TEC selon les instructions de la fiche du produit. Suremplissez les fissures/joints et retirez l'excédent de matériel lorsque celui-ci n'est plus collant (environ 45 à 55 minutes). Pour optimiser la couverture, l'utilisation de tiges de renfort est acceptable pour les fissures et les joints profonds, mais vous devez conserver un minimum de profondeur de 1,3 cm (0,5 po) avec le produit de remplissage pour joints/fissures. LiquiDam EZ peut être appliqué directement sur le remplissage de joints/fissures.
- Pour les fissures dynamiques ou les joints de dilatation (qui présentent du mouvement) : éliminer la saleté, les débris ou les scellants existants des fissures et joints. Traiter tous les joints dynamiques avec LiquiDam EZ en appliquant le matériau dans le joint à l'aide d'un pinceau, de manière à enduire entièrement les parois et le fond de la cavité. Une fois le tout séché, remplir le joint avec du sable ou une tige d'appui tout en laissant le dessus du joint dégagé pour accueillir un scellant approprié.

REMARQUE : Il y a une énorme différence entre l'application appropriée de revêtements de sol sur des joints statiques et des joints dynamiques, ainsi que des variations selon le type de revêtement de sol à installer. Veuillez respecter les normes appropriées de l'industrie et les recommandations du fabricant du revêtement de sol en matière de traitement de joints.

Application

Appliquer deux couches pour une protection allant jusqu'à une HR de 100 % et un TEVE de 11,34 kg (25 lb) :

La première couche a un rendement en surface de 3,68 m²/l (150 pi²/gal) et elle peut être appliquée directement au rouleau ou à la truelle, puis au rouleau. La deuxième couche a un rendement en surface de 7,36 m²/l (300 pi²/gal) et elle peut être appliquée directement au rouleau ou à la truelle, puis étendue au rouleau.

Appliquer une couche pour une protection allant jusqu'à une HR de 95 % et un TEVE de 6,80 kg (15 lb) :

Appliquer l'enduit directement au rouleau ou à la truelle, puis étendue au rouleau à raison de 3,68 m²/l (150 pi²/gal).

Méthode d'application à la truelle

1. Divisez la zone du substrat en quadrillage de 13,94 m² (150 ft²) (exemple : 1,83 m x 7,62 m [6 pi x 25 pi]) pour confirmer le taux de couverture de la première couche.
2. Après avoir remué (comme mentionné ci-dessus), épandre une quantité de 3,8 L un gallon de LiquiDam EZ, sur toute la surface de la zone quadrillée à l'aide d'une truelle à dents carrées de 1,6 mm (1/16 po). REMARQUE : Ne pas dépasser 13,94 m²/3,8 litres (150 pi²/galon) appliqué. Le produit doit être appliqué à la truelle pour la première étape, et immédiatement égalisé à l'aide d'un rouleau à poils de 6 mm.
3. Saturer immédiatement avec la première application à la truelle de LiquiDam EZ. Égalisez ensuite la zone, afin d'optimiser la distribution de la matière sur toute la surface du substrat. Évaluez régulièrement la surface pour assurer une couche lisse et uniforme. L'épaisseur de film humide de la première couche doit être de 10 à 20 mils.
4. Laissez sécher entre 90 et 120 minutes. Le LiquiDam EZ est sec lorsque la couleur devient bleue.
5. Pour appliquer une deuxième couche, utiliser une truelle dentelée en U de 1/32" (0,8 mm) et passer un rouleau à poils de 1/4" ou appliquer simplement la deuxième couche au rouleau en mousse de 3/8". L'épaisseur de film humide de la première couche doit être de 9 à 10 mils. La deuxième couche doit boucher tous les petits trous laissés par la première couche. Procédez avec précaution afin de ne pas créer de rainures ou de perturber ou endommager la membrane sèche. Veuillez vérifier la membrane séchée afin de vous assurer qu'il n'y a aucune formation de trous, d'espaces vides ou de bulles ni aucun bris dans la membrane. Appliquez plus de LiquiDam EZ pour boucher tous les vides et laissez sécher. Ne pas trop manipuler.
6. Une fois sèche, la deuxième couche paraîtra plus foncée que la première. La deuxième couche DOIT sécher pendant au moins 90 à 120 minutes avant de passer à l'étape d'installation suivante. Protégez la zone où le LiquiDam EZ a été appliqué du trafic et autres corps de métier jusqu'à l'installation du revêtement de sol. Une fois le travail terminé, il est possible de conserver toute portion inutilisée et non contaminée de pare-vapeur d'eau LiquiDam EZ en refermant simplement le seau au moyen du couvercle (voir les directives d'entreposage); le produit pourra alors être utilisé dans un autre projet au cours des 6 prochains mois.

Méthode d'application au rouleau

1. Divisez la zone du substrat en quadrillage de 13,94 m² (150 ft²) (exemple : 1,83 m x 7,62 m [6 pi x 25 pi]) pour confirmer le taux de couverture de la première couche.
2. Après avoir remué (comme indiqué ci-dessus), verser dans un plateau de peinture. Saturer un **rouleau en mousse de 3/8"** et ne pas enlever l'excédent. Au lieu de verser le produit dans un plateau de peinture, il est possible de saturer le rouleau en le plongeant directement dans le seau LiquiDam EZ. **Ne PAS verser le LiquiDam EZ directement sur le béton. Si vous n'utilisez pas le produit provenant d'un plateau de peinture ou d'un seau, vous aurez des difficultés à disperser correctement le produit.** Utiliser le rouleau pour appliquer LiquiDam EZ en zigzag serré ou en forme de "M" sur la zone quadrillée. Réimprégner fréquemment le rouleau afin d'obtenir un film lisse et continu pour accepter le revêtement de sol. L'épaisseur de film humide de la première couche doit être de 18 à 20 mils. REMARQUE : Ne pas dépasser 13,94 m²/3,8 litres (150 pi²/galon) appliqué.
3. Laissez sécher entre 90 et 120 minutes. Le LiquiDam EZ est sec lorsque la couleur devient bleue.
4. Pour appliquer une deuxième couche, disposer la surface du substrat en une grille de 27,88 m² (300 pi²) pour valider le taux d'étalement de la deuxième couche. Appliquer la deuxième couche en utilisant la même méthode que celle décrite à l'étape 2. L'épaisseur de film humide de la première couche doit être de 9 à 10 mils. La deuxième couche doit boucher tous les petits trous laissés par la première couche. Procédez avec précaution afin de ne pas créer de rainures ou de perturber ou endommager la membrane sèche. Veuillez vérifier la membrane séchée afin de vous assurer qu'il n'y a aucune formation de trous, d'espaces vides ou de bulles ni aucun bris dans la membrane. Appliquez plus de LiquiDam EZ pour boucher tous les vides et laissez sécher. Ne pas trop manipuler.
5. Une fois sèche, la deuxième couche paraîtra plus foncée que la première. La deuxième couche DOIT sécher pendant au moins 90 à 120 minutes avant de passer à l'étape d'installation suivante. Protégez la zone où le LiquiDam EZ a été appliqué du trafic et autres corps de métier jusqu'à l'installation du revêtement de sol. Une fois le travail terminé, il est possible de conserver toute portion inutilisée et non contaminée de pare-vapeur d'eau LiquiDam EZ en refermant simplement le seau au moyen du couvercle (voir les directives d'entreposage); le produit pourra alors être utilisé dans un autre projet au cours des 6 prochains mois.

Séchage et préparation de la surface

La couleur de LiquiDam EZ passe d'un bleu clair à l'état humide à un bleu foncé à l'état sec. Les temps de séchage sont basés sur des températures ambiantes de 18-22 °C (65-72 °F) avec une humidité relative de 30-50 %. Des températures plus froides et une humidité plus élevée prolongent le temps de séchage.

Afin de vérifier que LiquiDam EZ est complètement sec, placer une petite goutte d'eau sur LiquiDam EZ séché et, à l'aide de votre doigt, effectuez un mouvement circulaire en exerçant une légère pression vers le bas pendant 15 secondes. Si l'eau reste claire, LiquiDam EZ est sec et prêt pour la préparation de la surface. Si l'eau devient blanc laiteux, laisser sécher plus longtemps (en fonction des conditions ambiantes du substrat) avant de procéder à la préparation de la surface.

Une fois que LiquiDam EZ est sec, éviter la circulation excessive des piétons et la contamination de la surface. Toute exposition à la saleté due au trafic piétonnier doit être enlevée avec une éponge humide et laissée à sécher avant la pose du revêtement de sol.

La majorité des adhésifs et des revêtements de sol exige la pose d'une sous-couche cimentaire TEC sur le LiquiDam EZ* pour que l'adhésif colle correctement au revêtement de sol. De multiples couches de LiquiDam EZ sèchent sans tacher les doigts au toucher en aussi peu que 4 à 5 heures, en fonction de la porosité de la surface et de l'humidité ambiante. Appliquer une couche d'au moins 3 mm (1/8 po) de sous-couche cimentaire TEC appropriée (Il n'est pas nécessaire d'appliquer d'apprêt pour usages multiples TEC avant de poser la sous-couche cimentaire).

*L'adhésif TEC^{MD} Wood Endure^{MC}, TEC^{MD} Wood Assure^{MC}, TEC^{MD} Wood Go^{MC}, l'adhésif autocollant libérable TEC^{MD} et l'adhésif transparent en couche mince TEC^{MD} peuvent être posés directement sur le pare-vapeur d'eau LiquiDam EZ lorsque la surface de béton est suffisamment lisse et de niveau pour y poser le revêtement de sol. Si le substrat n'est pas suffisamment lisse et de niveau, il faut le traiter au moyen des produits de préparation de la surface TEC, comme indiqué plus haut. Les adhésifs TEC^{MD} Flexera^{MD}, TEC^{MD} Flexera^{MD} High Tack, Parabond 5092, et Parabond 5092 HT peuvent également être appliqués directement sur le LiquiDam EZ à condition qu'il soit installé selon la méthode à prise sèche (PSA) et qu'il n'y ait aucun transfert lorsque l'on touche légèrement la surface de l'adhésif.

Nettoyage

Nettoyer immédiatement les outils, les mains et tout excès de produit (non séché) à l'eau. Ce produit est difficile à enlever une fois qu'il a séché.

6. DISPONIBILITÉ

Les produits d'installation de préparation de surface, carreaux, pierres, tapis, revêtements de sol en bois et autres matériaux résilients de qualité supérieure de TEC sont offerts partout au pays. Pour vous procurer les produits TEC dans votre région, veuillez communiquer par :

Téléphone : 800-832-9002

Site web : tecspecialty.com/fr-can

7. GARANTIE LIMITÉE

Le(s) produit(s) couvert(s) par cette fiche technique de produit est (sont) vendu(s) en vertu d'une garantie limitée et de conditions associées. **La compagnie TEC Specialty Products LLC décline toute garantie expresse ou implicite de valeur marchande et de convenance à un usage particulier et tout dommage accessoire et indirect découlant de la vente, de l'achat ou de l'utilisation de ce produit.** Pour connaître les détails de la garantie limitée, veuillez consulter le tecspecialty.com/fr-can. Pour obtenir une copie papier de la garantie limitée, veuillez communiquer avec la compagnie TEC Specialty Products en composant le 1-800-832-9023, ou envoyer une demande par écrit à l'adresse indiquée à la section 2 de cette fiche technique de produit.

8. ENTRETIEN

Sans objet

9. SERVICES TECHNIQUES

Documents techniques et de sécurité

Pour obtenir des documents techniques et de sécurité, veuillez visiter notre site Web : tecspecialty.com/fr-can.

10. SYSTÈME DE CLASSEMENT

Divisions 3 et 9



Conforme aux normes du LEED v4 – Intérieur à faible émission.
Conforme avec la méthode normalisée (CDPH) v. 1.2 Émissions de COV.



Pour en savoir davantage, visitez [TECspecially.com/fr-ca](https://tecspecialty.com/fr-ca)



TEC Specialty Products LLC | 1105 South Frontenac Street, Aurora, IL 60504-6451



@TECInstallationSystems



tecspecialty.com



TECInstallationSystems



TEC Installation Systems